

江苏悦新药业有限公司建设 1000t/d 废水处理系统 项目竣工环境保护自主验收意见

2019 年 01 月 30 日，江苏悦新药业有限公司组织召开建设 1000t/d 废水处理系统项目竣工环保自主验收会，参加会议的有淮安市华测检测技术有限公司（检测单位）等单位代表，并邀请三名专家参加会议。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批意见等要求对本项目废水、废气、噪声污染防治设施进行自主验收。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏悦新药业有限公司位于盐城市沿海化工园区南区。本项目规模、主要建设内容为：1000t/d 废水处理系统工程及相应公辅工程。

（二）建设过程及环保审批情况

江苏悦新药业有限公司建设日处理 1000 吨废水工程项目于 2016 年 12 月 26 日取得滨海县经济和信息化委员会备案（备案号：3209221606763），于 2017 年 11 月 24 日取得滨海县环境保护局环评批复（滨环管（2017）94 号），该项目工程于 2017 年 11 月开工建设，2018 年 11 月 13 日完工并进入调试运行。目前该项目主体工程及配套环保治理设施现已全部建成，并运行稳定。2018 年 12 月 08 日-09 日和 2019 年 01 月 03 日-04 日委托淮安市华测检测技术有限公司对项目进行了建设项目竣工环境保护“三同时”验收监测，并与 2019 年 01 月完成监测报告。

（三）投资情况

项目属于污染防治工程，总投资 1800 万元。

（四）验收范围

该企业目前已建成年产 1000 吨头孢氨苄项目和年产 250 吨



7-ADCA 项目并已通过验收，这 2 个项目实际废水产生量 120t/d。目前 1000t/d 废水处理系统全部建成。本次验收江苏悦新药业有限公司建设 1000t/d 废水处理系统工程及相应公辅工程废水、废气、噪声污染防治设施。

二、工程变动情况

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015] 256 号）的要求，验收报告编制单位已对该建设项目变动情况及环境影响进行核实，现场除排气筒数量由 6 根变为 1 根外，其他均未发生变动，企业编制《江苏悦新药业有限公司废气排气筒合并方案》并取得滨海县环境保护局对该方案的意见（滨环审[2018]38 号）。认为该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目对 7-ADCA 工艺废水及头孢氨苄工艺废水（含有大量的硫酸钠）进行分质处理，提取芒硝后，尾水进入污水站处理；蒸发析盐冷凝水、废气治理吸收水、现有项目 PO 工艺废水进入污水站，采取“预处理+综合处理”措施；现有项目初期雨水、生活污水、地面冲洗水、夏季储罐喷淋水等进入污水站，采取“综合处理”措施。

（二）废气

（1）有组织废气

项目产生的废气包括芒硝提取-废水分质处理车间混合废气、污水站不凝气及无组织废气。芒硝提取-废水分质处理车间混合废气采取“一级水冷+一级生冷”+“一级水吸收+一级活性炭吸附”工艺处理；污水站不凝气及无组织废气采取“一级碱喷淋+一级水喷淋+低温等离子”工艺处理。经厂区共有 1 根排气筒排放。



表1 项目有组织废气处理及排放情况

排放源	污染物	处理设施及排放形式	
		环评设计要求	实际建设
芒硝提取-废水分质处理车间混合废气	甲醇、二氯甲烷、甲苯、吡啶、三甲基硅氨	“一级水冷+一级生冷”+“一级水吸收+一级活性炭吸附”，后经15米高7#排气筒排放	“一级水冷+一级生冷”+“一级水吸收+一级活性炭吸附”，经厂区共有1根排气筒排放
污水站不凝气及无组织废气	甲苯、甲醇、二氯甲烷、吡啶、臭气、硫化氢、杂质	“一级碱喷淋+一级水喷淋+低温等离子”，后经15米高8#排气筒排放	“一级碱喷淋+一级水喷淋+低温等离子”，经厂区共有1根排气筒排放

(2) 无组织废气

无组织排放的废气包括罐区甲醇无组织废气、污水站及废水分质处理车间无组织废气(分质处理“芒硝提取”过程中产生的跑冒滴漏)。详见表2。

表2 项目无组织废气污染物情况

废气类型	污染物
无组织废气	甲醇、甲苯、硫化氢、臭气浓度、氨、吡啶

(三) 噪声

项目主要噪声设备为风机、泵类等，企业合理布局、建筑物屏蔽、减震装置、绿化降噪。

(四) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

本厂区环境风险应急防控措施详见表3。

(Handwritten signature)



表 3 厂区环境风险应急防控措施一览表

类别	应急防控措施	
初期雨水和事故废水收集情况分析	初期雨水收集情况	企业设置雨污分流系统，通过雨污切换阀将初期雨水经污水管道收集到污水池中，经厂内预处理后送入园区污水处理厂。
	事故废水收集情况	截流收集：罐区地面均进行防渗处理，防止渗漏；罐区设有围堰，预防事故状态时物料、事故废水/消防污水的流失扩散，能有效地控制污染物外排用于隔离、防止事故水/消防污水外流进入雨水管道。
		管道收集：生产装置设有排水槽、导流沟，罐区内设有物料收集槽、抽水泵等事故水/消防污水收集设施，事故排放水/消防污水可经以上设施排入污水管道，再经泵排入污水池。
	收集、处理能力评估	<p>应急池：设置应急事故池一座，容积为 500m³。</p> <p>企业内设置一个满足容积要求的事事故池 500m³，确保能够满足本项目事故废水应急需求。企业已配套设置迅速切断事故排水直接外排并使其进入事故池的措施。事故池应采取安全措施，且事故池在平时不得占用，以保证可以随时容纳可能发生的事事故废水。</p>
截流措施分析	地面防渗：罐区已进行防渗处理防止事故时泄漏的物料或事故废水渗入地下，生产车间地面已进行硬化防渗处理。	
	围堰：罐区设置了围堰、收集池及切换阀，用于隔离泄漏物料、防止事故水/消防污水外流进入雨水管道，确保事故水/消防污水能够全部收集。	
	防雨：污水池均设有罩棚。	
	雨污切换阀：雨污分流系统配有雨污切换阀。	
	导流沟渠：厂区雨污分流，工艺废水高低浓度池分质通过架设污水管廊进入污水处理系统；雨水、清下水通过地面沟渠收集至雨水收集池为防止事故水/消防污水外流设置事故应急池。	
	雨水排口切断措施：厂区的雨水排口，设置了雨水排口切断阀门。	
雨水清下水排放情况分析	厂区内清净下水均进入雨水系统，厂内设有收集初期雨水的收集池，且初期雨水池与事故应急池相连，连接管道设有阀门，可将初期雨水打入污水站处理；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的水外排。	

(Handwritten signature)



<p>毒性气体泄漏情况分析</p>	<p>在车间设有可燃气体检测报警仪,实时检测可燃气体浓度,及时发现事故报警,由车间工作人员通知生产主管,实行相应的应急措施。除防护服、呼吸器等防护设备,配置其他气体泄漏应急处理设施,事故时请求外部应急力量支援。</p>
-------------------	---

江苏悦新药业有限公司建有应急物资供应保障体系,在应急状态下,由公司应急指挥中心统一调配使用并及时补充。公司消防设施的储备基本能够应对突发环境事故,同时应不断完善应急能力,及时补充更新应急物资,并补充一定量的石灰、黄沙、防护手套、吸油毡,活性炭吸附等应急物资。

2. 在线监测装置

江苏悦新药业有限公司在污水排放口安装有 COD、氨氮在线监测仪一台,监测数据已联网,在废气排气筒装有 VOCs 在线监测仪。

四、环境保护设施调试效果

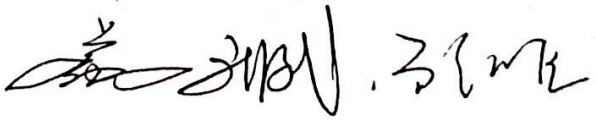
(一) 污染物达标排放情况

1. 废水

监测结果表明,2018年12月08日-09日和2019年01月03日-04日江苏悦新药业有限公司废水排口中:

a. 蒸发析盐系统, COD 的去除效率为 53.7%-90.4%, 盐分的去除效率为 99.7%。

b. 厂区污水处理站 (“铁碳微电解+中和絮凝沉淀+臭氧氧化” + “复合水解酸化池+ABR 厌氧池+兼氧池+兼氧沉淀池+CASS 池”) 的物化工段: COD 的去除效率为 10.4%-19.2%, 氨氮的处效率为 16.9%-18.6%, 总氮的去除效率为 37.7%-38.2%, 甲苯的去除效率为 14.1%-30.7%, 甲醇的去除效率为 61.8%-63.2%, 全盐量的去除效率 81.7%-82.0%, 二氯甲烷的去除效率 41.0%-43.8%; 生化工段: 悬浮物的去除效率为 31.7%-35.7%, COD 的去除效率为 88.8%-91.6%, 氨氮的处效率为 92.4%-92.9%, 总磷的去除效率为 31.3%-37.5%, 总氮的去除效率为 79.5%-79.8%, 甲苯的去除效率为 98.9%, 甲醇的去除效率为 98.0%-98.1%, 全盐量的去除效率 10.8%-15.9%, 二氯甲烷的去除效率 96.6%-96.7%, 石油类的去除效率为




90.5%-90.9%。

c. 企业废水经污水处理站预处理后接入园区污水处理厂，废水总排口（清水池）中 COD、SS、氨氮、总磷、总氮、甲苯、甲醇、盐分、二氯甲烷、石油类的日均排放浓度和 pH 值均满足园区污水处理厂的接管标准。

2. 废气

a. 无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度的排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准要求；甲醇、甲苯的排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）标准要求；吡啶的排放满足依据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》计算得出的标准要求。


b. 芒硝提取-废水分质处理车间混合废气排口中甲苯的排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）标准要求；二氯甲烷、吡啶的排放满足依据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》计算得出的标准要求。甲苯的去除效率为 5.19%-97.7%；二氯甲烷的去除效率为 32.2%-99.3%。

c. 污水处理站混合废气排口中甲苯的排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）标准要求；二氯甲烷、吡啶的排放满足依据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》计算得出的标准要求；硫化氢、氨、臭气浓度的排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 标准要求。甲苯的去除效率为 1.09%-99.7%；二氯甲烷的去除效率为 31.3%-98.1%；氨的去除效率为 14.4%-85.7%；硫化氢的去除效率为 27.2%-66.4%；臭气浓度的去除效率为 43.8%-76.0%。

d. 废气总排口中甲醇的排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）标准要求；硫化氢、氨、臭气浓度的排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 标准要求。

3. 噪声

验收监测期间，厂界的 8 个噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。



4. 污染物排放总量

验收监测期间，项目废水中 COD、SS、氨氮、总磷、总氮、甲苯、二氯甲烷、石油类的年排放量和废水量满足环评核准的全厂总量控制指标，废气中甲醇、吡啶、二氯甲烷、甲苯、硫化氢的排放满足环评核准的全厂总量控制指标。

五、验收结论

江苏悦新药业有限公司建设 1000t/d 废水处理系统项目在建设和调试运行过程中，能够按照环评及其批复要求落实废水、废气、噪声等污染防治措施；验收监测期间，废水、废气浓度及噪声达到相关标准，污染物排放核算总量在环评审批总量控制以内；项目建成后对厂内排气筒进行合并，经分析论证不属于重大变动；项目建设过程中没有发生重大环境事故及生态破坏；该企业已取得排污许可证；该项目不属于分期验收；该项目建设不存在违法、违规行为；验收报告的基础资料数据详实，内容不存在重大缺项或遗漏，验收结论明确、合理；现场核查期间，未发现其他违法、违规行为。

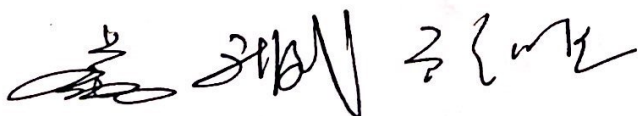
验收组认为江苏悦新药业有限公司建设 1000t/d 废水处理系统工程及相应公辅工程废水、废气、噪声污染防治设施，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，验收合格。

六、后续要求

1、严格按照《全省沿海化工园区（集中区）整治工作方案》落实相关整改措施，确保各类污染物达标排放。

2、完善环境风险应急预案并有效落实。

验收组（签名）：



江苏悦新药业有限公司
2019 年 1 月 30 日

